



德国百世霸 ML 8R Tech 四轮定位仪 使用说明书



北京大仓器宝汽车检测科技有限公司

电话:(010)88572255、88572277、88571037、88571036 地址:北京市海淀区中关村南大街 17 号韦伯时代中心 C 座 1203 网址: http://www.dcqb.com Email: service@dcqb.com.cn





重要提示

百斯巴特 E8r 定位仪采用 CCD 红外线方式测量,通过无线电信号将采集 到的数据传输到计算机进行计算。即:无线测量无线传输。

下图为定位仪传感器的最短工作距离示意图,请确保各传感器之间至少相距 1.5 米。并确认各镜头之间没有障碍物阻挡红外测量光线!



每只传感器装备有两个 CCD 光电耦合镜头,小头一侧为1号镜头(也叫前镜头),大头一侧为2号镜头(也叫后镜头)

四轮定位对配套使用的举升器的水平具有严格要求,请参照下面的调整 和测量要求,对举升器进行精确水平调整。(具体调整数值参见第页)





在下图中记录调整前及调整后的数值



当举升机锁止在<u>最低</u>测量工作面时,测量举升机的水平!



当举升机锁止在最高调整工作面时,测量举升机的水平!



目 录

1.	技术数据	5
2.	四轮定位专用术语	6
3.	对测量平台的要求	13
4.	定位仪基本组件	14 15
5.	准备工作 安装通用快速卡具 安装多用快速卡具和专用快速卡具 传感器说明 安装传感器 连接通讯电缆 登录计算机	16 17 18 19 20 21 22
6.	常规检测流程	23 25 29 31
7.	四连杆前悬架定位调整流程	32
8.	快速检测流程	36
9.	选择性检测步骤	38
10.	附加检测功能	38
11.	定位仪维护	39
12.	钢圈偏位补偿操作步骤	43
13.	设置转角盘类型	46
14.	遥控器使用说明	47
15.	车型资料编辑	48
16.	安装程序和数据	50



技术数据

机柜尺	【寸(包括17	英寸显示器):	宽×深×高	98×80	×160 厘米
重量:	约80公斤	电源: 220-	-240V AC	频率:	50/60Hz
功率:	0.5kW	保险: 3.15A	(慢熔断)		
工作温	L度: +5℃…+	-40℃	设备存放温度	: −20°	°C ••• + 60 °C
工作环	、境湿度: 10%	ഗ…90% (40℃	2)		

适用车轮尺寸:通用快速卡具 10"-20", 多用快速卡具: 10"-23"

测量范围	测量精度(分)	测量范围 (度)
车轮总前束(前, 后轴)	± 2	± 2
单独车轮前束	± 2	± 2
外倾角	± 2	± 3
车轮偏位(前轴)	± 2	± 2
推力线	± 2	± 2
主销后倾角	± 4	± 18
主销内倾角	± 4	± 18
转向前展差	± 4	± 20
主销后倾角调整范围	± 4	± 7
车轮偏位 (后轴)	± 2	± 2
轴距偏差	± 3	± 2
横向偏位 (左/右)	± 2	± 2
轴偏位	± 3	± 2

车型资料:车型数据齐全 从计算中选择语言种类,包含中文。

- 转角盘:为轿车所配最大载重 1000Kg,可旋转 360°
- 侧滑板:为轿车所配最大载重 1000Kg, 可旋转 ±10°

滑动范围 +65 至 -50mm。

无线通讯系统:通讯频率范围从 2.4GHz 到 433MHz。

百斯巴特公司保留更改设计的权力。

四轮定位专用术语



参考点

1 = 车轮中心线

轮胎与地接触形成的一条直线,垂直与这条线的 直线即为车轮中心线。

2 = 车轮接触点

车轮中心线与车轮旋转轴的交点。

几何轴线(推力线)

后轴总前束的中心线,对于前轮的测量与此轴有 关,它同时也是汽车直线行驶的延伸轴线。

❶ = 几何中心线



车辆纵向中心平面

车辆的对称轴线是平分前后轴的直线,在使用双 传感器时,它是计算前,后轮前束和估算前后轮 总前束的参数线。

① = 车辆纵向中心平面

N:14 Automotive Service Equipment



零前束

相对于几何轴线(四个车轮都测量时),被测前轮处 于平行位置。

❶= 几何中心线



正前打直位置

两前轮开始测量前的参考位置,此时以车辆的对称 轴线为基准,前轮具有相同的单独前束值。后轮前 束也以此点为基准测量。



几何轴线(推力线)

车辆中心对称面与几何轴线之间所形成的角度(如 果两个后轮成某一角度)。

当几何轴线位于车轴的中心对称面左侧时规定该角 度为正值,反之为负值。

- **D**= 车辆纵向中心平面
- 2) = 几何中心线





Vehicle longitudinal centre plane

后轮前束角(后轮单独前束)

指车辆中心线与车轮中心线之间的夹角,如果车轮的前面对着车辆中心的内侧为正,对着外侧则为负。 注意:前束通常用与车轮中心相对的角度度量,但 也可以在轮圈直径已知的情况下,用毫米表示。在 美国,前束测量使用一个外尺寸为728mm的参照车 轮,它用英寸或毫米表示。

❶ = 车辆纵向中心平面



前轮前束角(前轮单独前束)

指汽车几何轴线(推力线)后端与前轮车轮中心线 之间的夹角。当车轮前方朝着车辆中心延长线时定 义为正,反之定义为负。

❶= 几何中心线

前束角之和(总前束)

同一车轴上, 左右两个车轮前束角度之和。

在每次测量时,务必注意不同的汽车制造厂对于公差数据以及装载的特殊要求。



前后轮外倾角

指车辆中心接触点与垂直面之间的夹角,如果车轮 顶部偏向车的外侧则为正,反之为负。 注意:外侧角以度为单位,后轮外倾角在正前打直 位置时测量。前轮外倾角按生产厂商的说明测量(无 论两前束值相等还是每个单独前束为零)。



α-Track difference angle D-Centre of running circle



转向前展

指转向时,内侧车轮与外侧车轮之间的角度差。 最大转向角度增加时,转向齿轮因这个角度而改 变。

转向前展表明当向左或者向右转向时,转向梯形 臂的几何关系是否正确。如果转向前展是正确的, 那么左右方向的最大转角应该相同。测量是在内 侧车轮转到 20 度时进行的,测量过程包括前束的 测量。

D = 转向圆心

α = 转向前展



主销内倾角

主销向内倾斜与铅垂线所形成的角度。该角度可以 在车轮转向时,产生一个使车轮和方向盘回到正直 位置的力矩。外倾角和内倾角决定了轮胎与地面接 触点的位置。内倾角可以减少车轮的力作用在悬吊 上所通过的长度。这样就易于转向且地面的起伏不 规则时,不会强烈的影响转向。内倾角在向两边转 20度时测量。以度为单位。



主销后倾角

转向旋转轴与汽车轴的垂线之间的夹角。主销后倾 角保证车轮向前的驱动,同主销内倾角一样,还可 产生恢复力矩使车轮回到正前位置。主销后倾角是 在两侧的转向角为 20 度时测量。主销后倾角在前束 为零 (Mercedes-Benz)或中心位置个别前束相等时 进行调整。



最大总转角

在最大总转角位置时,车轮中心线与汽车中心线之间 的角度。最大总转角经常作为检查转向梯形臂的依 据。



轮轴偏移

穿过两个车轮中心的线与汽车几何轴线延长线之间 的夹角,如果右轮在左轮的前方则此角度值为正。 注意:轮轴偏移通常用度为单位,轮轴偏移如果在 目标数据中有轮胎宽度和轮距的情况下,也可用毫 米表示。但这时,必须将显示单位改为毫米。

❶= 几何中心线



Geometric centreline

后轮偏位

穿过两个车轮中心的线与汽车几何轴线延长线之间 的夹角,如果右轮在左轮的前方则此角度值为正。 注意:后轮偏移通常用度为单位,后轮偏移如果在目 标数据中有轮胎宽度和轮距的情况下,也可用毫米表 示。但这时,必须将显示单位改为毫米。

❶= 几何中心线





轴距偏差

两前轮之间的连线与两后轮之间的连线所形成的 夹角。如果右侧轮距大于左侧轮距,则角度为正。 如果在目标数据中有轮距的值,轴距偏差也可用毫 米或英寸表示。



Geometric centreline



右前轮与右后轮与地接触点之间的连线,与几何 中心线之间的夹角。如果右后轮超出右前轮,该 角度为正。如果在目前数据中有轮距的值,轴距 偏差也可用毫米或英寸表示。

❶= 几何中心线



横向偏位, 左侧

左前轮与左后轮与地接触点之间的连线,与几何 中心线之间的夹角。如果左后轮超出左前轮,该 角度为正。如果在目标数据中有轮距的值,轴距 偏差也可用毫米或英寸表示。

▋= 几何中心线





轮迹宽度偏差

左前轮和左后轮与地接触点之间的连线,与右前 轮和右后轮与地接触点之间的连线所形成的夹 角,偏差可用毫米或英寸表示。如果后侧宽度超 出前部宽度,该角度为正。



轴偏位

平分轮迹偏差角的中心线与几何中心线之间的 夹角。如果后轮偏移到右侧,该角度为正。该角 度可用角度或毫米为单位显示。

❶= 几何中心线



对测量平台的要求

所需空间及与其它设备的结合:

定位仪对工作场地没有特殊要求,测量 用举升器应在所需水平范围内,场地大 小只需容纳对车辆进行一般检查即可。

测量区域的水平检查:

保证车轮与举升机接触的四个点(转角盘,后滑板)都处在同一水平面上是非常 重要的。最好使用专用水准仪进行检查 和调整,也可以使用连通器检查调整。

允许高度偏差:

左右之间:	Max. ±0.5mm
左右 之 间:	Max. ±0.5mm

前后之间: Max. ±1 mm

对角线: Max. ±1 mm

(左前和右后);(右前和左后) 如需要,可用适当材料垫在转角盘或后 滑板下,以纠正水平偏差。

注意:

当与举升器配合使用该设备时,应在举 升器位于地面(测量工作面)和升起(调整 工作面)情况下保证举升器的水平。

重点:

转角盘必须用销子固定在举升器平板 上,不需要对其进行润滑,但要保持表 面清洁。



定位仪基本组件

定位仪主机

方向盘锁

A4 彩色喷墨打印机

传感器(四只)

通用快速卡具

选装附件

多用快装卡具

电子转角盘

专用快装卡具

遥控器

长后滑板

短后滑板

扰流板适配器

标定装置

准备工作

车辆检查

检查如下项目,如需要,请调整。

- 所有车轮和轮胎正确,尺寸相同
- 胎压达到标准压力, 胎纹深度足够
- 悬挂系统状况
- 转向齿轮和转向杆间隙
- 车轮钢圈偏失圆情况
- 正确加载重量(如需要)
- 晃动车辆使悬挂系统正确回位

重点

车驶上时,应保证转角盘和后滑板的销子都 销到位,当车辆在转角盘和后滑板上停好之 后,才可拔下销子。

安装制动器锁

安装制动器锁时,按下弯角顶片上的按钮, 将制动器锁的顶部顶在刹车踏板上,并将弯 角顶片用力顶在座椅上(靠近排挡杆的一 侧),然后松开按钮,依靠座椅的弹力就可 顶住刹车踏板;如果要取下制动器锁,只需 按下弯角顶片上的按钮并将弯角顶片向下 滑动,就可将制动器锁拿下。

安装通用快速卡具

安装通用快速卡具

如果有车轮装饰盖请将其卸下,如需要, 清洁轮胎卡紧衬套。依照轮胎尺寸调整卡 具胎纹钩子到适合的长度(**重要提示:**无 论调整的长度是多少,都要多留半个定位 孔,如:两个半孔、四个半孔,这样才能 使旋紧螺钉正好进入下个定位孔,确保安 全!!),依照轮胎所标记的尺寸,调节两个 较低位置的卡爪,将其卡在轮圈下边缘, 移动顶部的卡爪到轮圈上边缘并用星型手 柄锁紧,用力向车轮方向压下两侧胎纹钩 子的助力杠杆,把夹胎纹钩子移到胎纹中, 确认钩好后松开并取下助力杠杆。

为了更好的在无沿铝合金钢圈上安装,可 在卡爪上插上专用的卡爪套管。

注意

由于这种车轮卡具精密设计和制造,对于 良好状态的钢圈,不需要做钢圈偏位补偿。 只有对于有可能失圆的钢圈,才需要做钢 圈偏位补偿。

安装多用快速卡具和专用快速卡具

注意

如果使用这种多用快速卡具,就不需 要进行钢圈的偏位补偿。

多用快速卡具安装方式

与通用快速卡具的操作方法一致,如果有车轮装 饰盖请将其卸下,如需要,清洁轮胎卡紧衬套。 依照轮胎尺寸调整卡具胎纹钩子到适合的长度 (**重要提示:**无论调整的长度是多少,都要多留 半个定位孔,如:两个半孔、四个半孔,这样才 能使旋紧螺钉正好进入下个定位孔,确保安 全!!),依照轮胎所标记的尺寸,调节两个较低位 置的卡爪,将其卡在轮圈下边缘,移动顶部的卡 爪到轮圈上边缘并用星型手柄锁紧,用力向车轮 方向压下两侧胎纹钩子的助力杠杆,把夹胎纹钩 子移到胎纹中,确认钩好后松开并取下助力杠杆。 为了更好的在无沿铝合金钢圈上安装,可在卡爪 上插上专用的卡爪套管。

专用快速卡具安装方式

安装快速卡具之前,应清理轮圈上用于安装定位 销的适配孔。依照轮胎尺寸调整卡具胎纹钩子到 适合的长度(**重要提示**:无论调整的长度是多少, 都要多留半个定位孔,如:两个半孔、四个半孔, 这样才能使旋紧螺钉正好进入下个定位孔,确保 安全!!),轮毂固定螺栓一定要拧紧并且不能超出 接触表面,如果定位销需要安装到螺栓或手刹调 节孔上,将定位销旋转移到 12 点钟位置。根据 4 孔或 5 孔的销钉盘来调整卡具定位销的位置和数 目。清洁车轮销孔并将定位销插入适配孔,用力 向车轮方向压下两侧胎纹钩子的助力杠杆,把夹 胎纹钩子移到胎纹中,确认钩好后松开并取下助 力杠杆。

传感器说明

- 1. 天线
- 2. CCD 镜头
- 3. 水平气泡
- 4. 小键盘
- 5. 通讯电缆插口
- 6. 转角盘电缆插口(选装)

小键盘说明:

- 1复位激活键
- 2. 钢圈偏位补偿键
- 3. 偏位补偿计算键
- 4. 偏位补偿指示灯
- 5. 计算键指示灯
- 6. 电源指示灯
- 1. 无线电收/发指示灯

2. 电池指示灯: 关闭: 电池电量正常 闪烁: 电池电量低 点亮: 电池正在充电

安装传感器

为了减小传感器定位销与卡具安装孔之间的 摩擦,以保证测量的精度,需要使用少量的润 滑油润滑传感器定位销。

注意:不可过多或用黄油润滑!

把四个传感器安装到卡具上。前轴车轮上的传 感器小端指向车头方向,后轴车轮上的传感器 小端指向车尾方向。

依照水平气泡指示调整传感器水平,并拧紧卡 具上的固定螺钉(如图中箭头所示)。

传感器上粘贴的图标指示出传感器的安装位 置,示意如下:

连接通讯电缆

注: E8r 型定位仪一般不需连线即可使用, 但在特殊情况下也可以使用有线传输方式! 如: 电池电量低、无线设备出现故障等。

两根长通讯电缆(6.5 米)用来连接两个前部 传感器(1,2号传感器)到定位仪主机。

稍短些的两根通讯电缆(4.5米)用于前后传 感器之间的连接。

检查 4 个传感器连线是否连接牢靠,然后连接 220V 电源到定位仪。

分别按下四个传感器上的"R"键以激活传感器。

登录计算机

给定位仪接通 220V 电源,打开计算机电源开关。 Windows XP 操作系统自动启动。

Windows XP 的"登录"界面

用鼠标点击"Beissbarth"图标,如果有密码的话请在密码输入框中输入密码。缺省设置是没有密码。

Windows 启动之后,系统自动引导进入定位程 序初始状态,画面显示如右图所示。

常规检测流程

点击工具栏中的指向右侧的绿色"前进"图标, 进入"客户选择"界面。在"客户选择"界面 中,首先看到的是"客户档案列表"选项卡。 此时屏幕上显示出所有曾经做过定位的车辆 的检测信息。当用鼠标点击其中某条记录时, 如果"档案化记录"选项卡由灰色变为正常颜 色,则表明此检测结果已经打印存档,只要单 击"档案化记录"选项卡就可以调出当时检测 的检测报告了。如果"档案化记录"选项卡始 终是灰色,则表明当初该定位操作没有完成或 检测报告没有打印。

IN M.

只有在检测完成之后打印检测报告,系统才能 自动保存检测报告!

点击"当前维修单信息"选项卡,可进入用户 信息输入画面。黄颜色条目为必填项目,其余 项目可依需要填写。

842.84A/T 812-811-6 7.94 ne. 68.00

0

in i 2.66 E BRUIN -6-221

填写好客户信息之后,点击"前进"图标,即 可讲入车型选择画面。

在"车型资料来源"下拉菜单中列出了已安装 的所有车型数据资料。除了各种原装车生产厂 商的数据之外,还有新加入的国产车型数据。 选中"USER",即可见到各大国内汽车生产商 所生产的各种车型的车型数据。例如,在制造 厂商一栏中选择"上海大众",在型号一栏中 会显示出所有上海大众车辆的型号。用鼠标

双击列表栏里所给出的待测车辆所属的车 型,稍候,则屏幕上会显示出选中车辆的标准 车型数据。

a free and a second sec		
	Unit 8	
PLD TH	1.818	
54	Departments	
1	214	814
	Toward 255 828	SUTEGADEN, VITEGADON

BEISSBARTH Automotive Service Equipment

Easy 8R Tech 四轮定位仪操作说明书

选中的标准车型数据如图所示。请确认此车型 数据与待测车辆车型相符,如果所选车型数据 正确,请点击"前进"图标,进入下一步;如 果所选车型有误,可点击"车辆选择"选项卡, 返回车辆选择画面,重新选择正确的车型数 据。

FORESS .	-			VOLKSV	WAGEN AG
100 200 200 11 10 1 100 00 0			122201	2105	-
nanaci sea 2.8	a Dit - Terre	OCTABLE - DAMAGN	. Stratagica		
ARRENT.					
and a second sec			2	Target Bole	
TT-MAR				N. N.	
LEN			21	1 4 4 4 4	
				Target Bass	
WA (URPH)			23	FIAR HELER IN	
				NUT BELIEV.	
Inc.			27.0	CONTRACTOR IN	
141			01	1 P # 47 11	

点击"前进"图标进入下一步,屏幕显示"车辆状况"画面。在此画面下可以输入待测车辆的各部分已知的存在的故障,用以在定位之前 对车辆进行总体状况描述。

14		
N.S. H.		
肥力		
11 M		
R+10000	2010	
REFERENCE IN	- EMERA - 7 6402 - 846778	- Cardon - 7 & KC2 - 100779
12 AA		1,000
PLA B		
展力		
行站		
风甘:		
ing little an	「138冊66 「予68月2 「N057平 「東西5	- 158604 - 76602 - 88677 - 88677

点击"前进"图标可进入"准备工作"画面。 准备工作的说明包括对举升机平台的要求,传 感器的安装以及卡具的安装说明及注意事项。

BEISSBARTH Automotive Service Equipment

Easy 8R Tech 四轮定位仪操作说明书

点击"前进"图标接着进入"偏位补偿"画面, 在此画面下可以进行钢圈偏位补偿的操作。

说明:如果使用的是快速卡具,则只在下列情况下才需要进行钢圈偏位补偿的操作。

- 1. 钢圈存在有较明显的失圆。
- 2. 卡具的卡爪存在磨损的状况。
- 特殊钢圈,例如边缘呈弧型凸起表面或无 沿钢圈,需要配合使用卡爪套管才能装卡 的情况。
- 需要保证足够高的测量精度的情况。
 偏位补偿的画面如右图所示。具体操作方法见本操作说明书的"钢圈偏位补偿的操作步骤" 一节(第44页)。

如果不需要进行钢圈的偏位补偿操作,则可直接点击"前进"图标进入"调整前检测"操作。

调整前检测

在开始进行调整前检测操作之前,请安装好刹 车锁。以保证后倾角和主销内倾角的准确测 量。

正前打直

转动方向盘,使白色箭头对到半圆型区中央黑 线处。请尽可能把方向对准到中央黑线位置, 以得到更高的测量精度。

右图为对中方向之后的屏幕显示。定位程序先 进行后轴数据测量。

145533<u>4</u>174 Automotive Service Equipment

一旦正前打直方向之后,屏幕提示会提醒操作 员安装刹车锁,然后程序就会检查传感器是否 处于水平状态。如果有传感器不水平,则屏幕 上就会出现水平气泡状态的提示画面,提示操 作员对不水平的传感器进行水平调整。当所有 传感器都处于水平状态之后,程序就会自动进 入后轴数据测量步骤。

传感器水平状态提示画面。请依照屏幕提示, 调整相应传感器的水平。

20 度转向操作

依照屏幕图标提示,向左侧转动方向盘,直到 方向对中中央黑线位置。然后再依照屏幕白色 箭头所示,向右侧转动方向盘,直到方向对中 中央黑线位置。接着由程序引导进入正前打直 操作,方向对中之后,屏幕上就会显示出调整 前检测所测量出的前轮前束值。

调整前检测得到的左右前轮的单独前束数据 然后点击"前进"图标,进入"最大总转角" 检测画面。

Easy 8R Tech 四轮定位仪操作说明书

测量最大总转角

依照白色箭头提示,将方向盘打到使车轮处于 正前打直位置。

为防止前部传感器臂碰到车辆挡泥板,正前打 直方向之后,请把两个前部传感器(1,2 号 传感器)从卡具上取下来。最大总转角的测量 只与电子转角盘相关。

当白色箭头处于最右侧时,向左将方向盘打到 尽头并保持住方向盘位置以等待测量完成。

屏幕显示如右图所示。之后,白色箭头会转到 最左侧,再向右将方向盘打到尽头并保持住方 向盘位置以等待测量完成。

依照白色箭头提示,将方向盘打到使车轮回到 正前打直状态。

然后重新把两个前部传感器(1,2号传感器) 装到卡具上。

把位想器从带有低档泥板的车间上取下来!

屏幕上自动出现调整前检测的检测数据报告 (表格形式)。

所有测量值都列在"调整前检测"一栏下,在 此栏中,绿色测量值表示该值处于合格范围之 内,红色表示该测量值在合格范围之外,黑色 表示制造厂商未对该测量值规定合格范围。

"Target data"一栏是汽车制造厂商所规定的 合格数值。中括号之内的数据是合格范围的中 心值,中括号左右两边是公差范围。 例如: -0°30′[-1°30′]+0°30′ 其所代表的合格范围是-1°到-2°

百斯巴特定位仪 一 调整蒲枪制 一 格	a an			
1 查看 检测步骤 检测功能 工具 ?				
: < > () () () () () () () () () () () () ()	🗾 🛄 🚉 💯 🤇	🍪 ⇒ 🖆 ⇒ 🗇	👅 t 🚥 🖊 🛛 z	≥ > ,0, ■ ●
则报告(表格方式) 检测报告(图	8形方式) 轮船老化			
-4		100 100 100 100		
1.11	1120	调整器位两	Target Data	
卡颜角	広開	-1 40	-0° 30'[-1° 10'] +0° 30'	
石外倾角差	10.61	0.02	10* 30'1	
	左例	+0* 04'	01 0011 01 0011 01 001	
4.温雨.米	右側	+0* 12'	-0. 09 I+0. 02 I +0. 0/	
石前東差		-0* 08'		
前東		+0* 16'	-0" 12" [+0" 10"] +0" 12'	
轴偏位		-0* 46'		
(何能动轴统		+0" 84"		
i sh		调整前检测	Target Data	
Citing Constalings	左側	+3* 28'	-0" 30" Ja7" 34" L40" 30"	
and (containing)	右例	+3* 28'	0.00111.04110.00	
:捕肉採魚 (20度剤(器)	左例	+11* 05'	-1" 20" i+14" 50" i +1" 20"	
ann mon y-seam	石例	+11* 06'	1 - 1 1	
その前展差		-1" 21"		
	6m	-1' 16		
-颜角	在開	-0 35	-0° 30'[.0° 30'] +0° 30'	
ナムの教会会	1917	-0 35	101 2011	
C47100182	士祭	40* 12	[0 30]	
2.独前束	古州	.0* 01	-0° 05' [+0° 05'] +0° 05'	
方信束茶	1001	40° 14'		
- maxim		+0* 12	-0° 10'1+0° 10'1+0° 10'	
抽集位		-0* 23	o lotte lettic lo	
	左側	+55" 00'		
1.特能大息特用	石例	+53* 00'		
A STATE OF COMPANY	左例	+52* 00'		
1年来人品作用	右侧	+54* 00'		
見定位检测"USER"上海大众"	Touran(途安)多用途车*SV	AW6440AAI, SVW6440CAI		
井安 医育斯巴特定位化	😂 Syaffani ter	😂 VA019953	📱 我的电脑	18 🛛 🗘 🔇 🍕 🔕

轮胎磨板	
	王三朝の月後あ今をからあまだ。 ゴントの日本日本にある意思たえ、トニコーはあるをお出った家様、大人のたうはあやまたあのの大量だ。
and the second	Temperspectures Development Senserong investigation and interaction and interactions Senserong investigation
	*SHUBPARRITHERSICS.
	REPARTATED NEEDSIDE.

北京海淀区中关村南大街 17 号韦伯时代中心 C 座 1203 邮编: 100081 27 电话:(010) 88572255 88572277 http://www.dcqb.com Email: service@dcqb.com.cn

轮胎磨损的描述

点击"前进"图标可进入"定位调整"操作。

的高度。

定位调整

定位调整的第一步是使车辆处于正前打直 方向。

正前打直方向之后,检查方向盘是否处于水 平状态。如果方向盘完全水平,则可直接在 此位置下安装方向盘锁;如果方向盘不水 平,则需要把方向盘调整到完全水平的状 杰,然后安装刹车锁。

如果后轴车轮定位数据不合格需要调整,并 且该定位数据是可调整的话,则可在此画面 下调整后轮的外倾角和前束。

否则按"前进"图标进入下一步。

程序进入"调整前轴后倾角"画面。 如果前轴车轮的后倾角可调整,则可在此画 面下调整前轮的后倾角。

否则按"前进"图标进入下一步。

前轮外倾角和前束的调整

前轮外倾角和前束的调整顺序是先调整外 倾角,再调整前束,因为外倾角的调整会影 响前束的数值。 车轮外倾角的调整方式一般有两种。

1.举升车辆前轮至悬空,调整外倾角。

2.不必举升车辆前轮就直接调整外倾角。

BEISSBARTH Automotive Service Equipment

Easy 8R Tech 四轮定位仪操作说明书

对于第二种情况,在"前轴"画面下可直接 调整外倾角,然后再调整前束。

前轴调整画面如右图所示,在此画面下分别 调整前轮的外倾角和前束。

如果需要举升车辆前轴来调整外倾角,则可 按下列步骤进行操作。

"举升调整前轮外倾角"

点击工具栏中的竖直向上的箭头"举升车辆"图标(或按键盘上的F7键),则屏幕给 出举升车辆提示框,如右图所示。此时应当 用二次举升器把车辆前轴平稳顶起至前轮 悬空状态。然后点击提示框中的"OK"图 标。屏幕显示出外倾角顶升悬空调整画面。

"外倾角顶升调整"画面

在此画面下调整左右两侧的前轮外倾角。当 外倾角的数值都达到合格范围之后,点击工 具栏中的红色"退出"图标。

此时屏幕显示出结束顶升调整的提示框,这时再放下二次举升器,使两前轮回到转角盘上。然后上下拉动副车架几次,以使车辆前 悬挂回位。再点击提示框中的"OK"图标。

1557:121:11 Automotive Service Equipment

程序重新返回"前轴检测数据"画面。 如果外倾角数值是合格的,则可继续调整前 束。如果外倾角仍不合格,则需重新举升前 轴调整外倾角操作, 直至外倾角数据合格。 外倾角调整结束后,可接着调整前束。

前轴外倾角和前束调整结束之后,点击工具 栏中的红色"退出"图标结束定位调整操作。 程序返回"常规调整"画面,接着可进行调 整后检测。

Easy 8R Tech 四轮定位仪操作说明书

调整后检测及打印输出

调整后检测

选择"调整后检测"图标,就可进入调整后 检测操作步骤。

调整后检测的操作流程与调整前检测完全 相同。可依照屏幕操作引导完成调整后检 测。

调整后检测完成之后得到的检测报告即为 最终的检测报告。此报告的最右侧一列数据 就是调整后的车辆实际定位数据。

通常还可以看到用图形方式显示的调整后 车辆的四轮定位数据。

点击工具栏内的"打印机"图标即可打印出 完整的四轮定位检测调整报告。

as show some 14	-	
APUta	10.00	TANK TAN DI - HER POR
		查看状态
8	0	8/28
-	.0	****
1	0	****
00	•	4620
•	0	****
=>	•	****
4	•	2048
+	0	****
-		*****
0		
		AND AND A REAL PROPERTY AND

HER DRIVED HERE	I BAINIO NIBEL			
	100-17-17-10		VOLKSV	WAGEN AG
	A147		445	-
(advant)				
relate a			Under	
and the second	0.002-000100			
Dard of	CONTRACTOR CONTRACTOR	C DVVRSHDCA	forester.	-
	58	1.1	di berrat beli da me	1.17 44
		11 H	h with with m	
C. C		55	P.W1	
1987	100	20	2 (B) (#* H2) (#* 12)	20
1		50		11
48		4.4	FIGSH WSHER.	1411
1982		2.4		1.4
101000		4.16		47.19
1000 C		and the second	Turpet Turks	ALC: NO
AND A DOWNER OF A DOWN		10.00	2 B (47 B (47 B)	1.1
	5.9	10 P 40	and the second second second	117.00
THE PARTY OF THE P	679	1017.40	and the second second	+171.087
	19	- P.H -		18
	68	- 28		- C.K.
10 M	97	5.8	P MILE MILET IN	- C X
IL LOUIS		- 55		

四连杆前悬架定位调整流程

对于大众公司的帕撒特(Passat) B5 和奥迪(Audi) A6 等采用四连杆前悬架底盘的车辆 来说,其调整前检测和定位调整操作的流程与普通车型相比,会稍有些差别。具体的差别 和操作流程如下:

在调整前检测显示出前轮前束后,点击"前进"图标后,屏幕上会出现提示框,请操作员检查此时方向盘是否水平。

完成最大总转角测量之后,屏幕提示把方向 盘对中,检查屏幕上的白色箭头是否处于半 圆型区域的绿色范围。

定位调整过程:

先对中方向盘,检查方向盘是否处于水平状态。如果屏幕对中后方向盘不水平,则请把 方向盘调成水平,然后点击"前进"图标。

****** Automotive Service Equipment

四连杆底盘的车辆定位调整是先调整前轮 外倾角。在此画面下可直接使用外倾角调整 专用工具 VAG1941 调整前轮外倾角。 外倾角调整结束后,点击"前进"图标,屏

幕显示后轴检测数据,再点击"前进"图标, 则屏幕对话框询问操作员是否进行"前束恒 定值"的调整。

在下列情况下,需要检查车辆的前束恒定值 参数。

- 1. 事故车,更换了车身或车轴部件。
- 2. 车辆在通过不平路面和刹车时,方向失 搈。

点击"是"图标,进入前束恒定值检测流程。 屏幕对话框提示操作员检查方向盘是否处 于水平。

点击"OK"图标,进入下一步。屏幕提示 此时车辆处于 B1 位置。请在此画面下,把 测量前束恒定值的专用工具 VAG1925 放入 车辆前轴下的合适位置。调整定高接头的位 置和高度, 使左右两个定高接头达到 B1 位 置。(请参考车辆维修手册中相应的前束恒 定值调整步骤)

设定好 B1 位置后,点击屏幕上的"OK"图

Easy 8R Tech 四轮定位仪操作说明书

北京海淀区中关村南大街 17 号韦伯时代中心 C 座 1203 邮编: 100081 32 电话: (010) 88572255 88572277 http://www.dcqb.com Email: service@dcqb.com.cn

标进入下一步。

BEISSBARTH Automotive Service Equipment

屏幕上显示出当前 B1 位置的前束值。检查 此前束值是否在规定的范围内。如果前束值 超出范围,则请在此画面下调整前束到规定 范围。如果左右前束值都在规定范围内,则 请单击"前进"图标进入下一步。

Easy 8R Tech 四轮定位仪操作说明书

此时屏幕提示把车辆举升到 B2 位置。在此 画面下,请按车辆维修手册的要求,拔车辆 举升到 B2 位置。注意,在用二次举升器把 车辆前轴举起的过程中,请勿使两前轮脱离 转角盘!

B2 位置设置好之后,点击屏幕上的"OK" 图标,进入下一步。

此时屏幕上显示出左右两侧的前束恒定值 数值。如果有不合格的数值,则要调整该侧 的前束恒定值。具体调整方法,请参考车辆 维修手册的调整步骤。

调整结束后,点击"前进"图标,屏幕会显 示出对话框,提示操作员把车辆放回到 B1 位置。这时操作员应把车辆放回到 B1 位置, 还应上下拉动悬架使车辆悬挂回位。

点击"OK"图标,这是屏幕上会显示出车辆返回B1位置后的前束恒定值。

Automotive Service Equipment

Easy 8R Tech 四轮定位仪操作说明书

如果此时显示的左右侧前束恒定值都是合格的,则说明之前的调整成功,接下来可点击"前进"图标进入前束调整画面;如果显示的左右侧前束恒定值仍有不合格的,则说明还应重新进行调整,接下来可点击"前进"图标,屏幕会提示操作员是否要重新进入前束恒定值调整流程。

点击"是"图标可重新进入前束恒定值调整 流程;点击"否"图标可跳过前束恒定值调 整,直接进入前束调整画面。

前轴前束调整画面

快速检测流程

在定位程序初始画面下,点击"检测步骤" 下拉菜单,再选中"检测步骤切换"选项, 就可选择快速检测流程。

正前打直方向,然后依照屏幕提示操作。

快速检测得到的检测数据。

表格形式的快速检测结果报告。

NET OF THE PARTY NET	(BR(50) NM(80)			
6.9157 #41:20.00			VOLKSV	AGEN AG
BARS.	#70%	ALCON.	8745	-
Castain				
Velocity		finder		
Selector.				
		Researchment Trate	1	nam Bats
nate .	10	25		
217488		4° 12'		
*247	19	-47.54		
0000		28		
144		4.4		
6'44C		5.5		
COLUMN .				
and a state	18	And the second second second	1	and the second
and transf		12 20		
CCC244		47.00		
EMARK CORNEL	22	- 10 M		
UTION/IFEB		47.82		
*****		2.0		
nex.	1.0			
DOTABLE .		24		
****	19	23		

	直着状态
0	8.***
	*###
0	****
0 00	** 2.0
0	****
• •	****
0	****

结束快速检测。

选择性检测

在检测功能下拉菜单中,可以选择要进行的 各项检测。

先行选择要检测的是前轴还是后轴,然后就 可以直接进入相应的检测项目。

V	Butter Buttersta UST-SA - MELO	Think Delectronics Process Pro	GEN	AG
V.	A.0	199	5 K	
				VI

附加检测功能

在"检测功能"下拉菜单中,选择"附件检测" 功能,就可进入附加检测的操作。

这些数据对车辆能否正常行驶都有影响。

定位仪维护

在定位程序初始画面下,点击菜单栏中的"工 具"图标,可进入定位系统内部的各项设置菜 单。

定位仪设置项目包括:版本信息,机器状态,显示所以传感器数值,转角盘测试,标定,选项等。

"版本信息"画面

包括有系统内安装的定位程序和数据的版本号。

"Runtime"运行文件画面 给出了系统实时运行的各个程序步骤。

当前"机器状态"画面

转角盘测试画面

测试过程:连接好传感器通讯电缆和转角盘电缆之后,进入转角盘测试画面。左右转动两侧的转角盘,观察屏幕上的数字的度位是否灵敏的连续变化。

"显示所有传感器数值"画面

可直接显示出由传感器镜头直接测量得到的 数值,包括前束,外倾角,主销内倾角。由此 数值可判断分析相应位置传感器镜头是否正 常。

"标定传感器"画面 传感器的标定分为前束标定和外倾角标定,以 及水平气泡调整功能。

a se sere sere l		
C 4 Þ O «	KBTS STATEMENTS FASTIC	99000001-A822089
		uces shade
-	•	****
2	•	
a	•	##10
	0	EN#R
=	0	****
E)	•	2040
4	•	****
0	,	****

"前束标定"画面

依照程序的图形引导,可顺利完成传感器的各 项标定。

注意事项:

1、标定用的T型支架一定要固定牢靠,不能 有轻微晃动。建议用膨胀螺钉把T型支架固 定在有足够空间的地面上。

CONTRACTOR OF	9	
With A	*	-
C		I)

BEISSBARTH Automotive Service Equipment

Easy 8R Tech 四轮定位仪操作说明书

2、在进行传感器标定之前要进行水平气泡调整。否则在标定过程中屏幕上会有传感器不水平的警告提示。

3、要保证标定杆上的水平气泡处于水平状态,同时放在标定杆两端的传感器也处于水平状态。

把传感器和标定杆都放水平之后,点击屏幕的 "前进"键,进入标定流程。

请按照屏幕上的图示把 1,3 号传感器放在标 定杆的两端,把标定杆和两个传感器同时调成 水平,然后点击工具栏上的"天平"图标,进 行传感器标定。

在标定过程中,请按照屏幕上的提示要求,转 动标定杆。

"标定报告"画面

标定结束之后,屏幕上会显示出前束的标定结 果。如果标定过程操作准确,标定结果的数值 是合理的,则可点击工具栏中的"磁盘"图标 来存储标定结果。

新文規告		VOL	KSWAGEN AG
Angela Brainnaine Angela Brainnaine	THEORY SHE International Agence (1994) To the BOOD ODD (conserved (comparison) To the Total State	-	
A \$6	+0" 00'50"	+0" 00'50"	0.8 5
BR C	+0" 00'50"	+0" 00'50"	0.8.0
0 R E	+0" 00'50"	+0" 00'50"	前来 #
8 x G	+0" 00'50"	+0" 00'50"	前京 H

当看到屏幕提示"标定数值已经被存储",则 表明标定结果已经顺利存储。

	标定数价目	经被存储!	
	++ ++++++++++++++++++++++++++++++++++++	** ****	
8.R E	+0" 00'50"	+0" 00'50"	商来
A R G	+0" 00'50"	+0" 00'50"	8.8

接下来可进行传感器外倾角的标定,标定过程 与前束标定基本相同,按照标定程序引导操作 即可。然后保存前束和外倾角标定的标定结 果。

NO. BE CARE CARD		193
C 4 > 0 •	RAFE STORAGEDS TABLE	9■0 6 ≒ = A = 1 T 0 0 5 0 = 9
-	18 97 45	11-14
-	-	
-	•	****
2	•	****
Q	•	2010
•	0	####
=	0	****
đ,	•	2040
4		
0		****
	want of	WERE REPORTED AND TRANSPORT OF ALL PLANT

"选项设置"画面 在此画面下可以设定测量模式,显示单位,转 向操作的角度等系统设置。

	PEN	HO.		
8.542.5	al allows	11/14		
TURNER	The street			
mArcs.	an allowed	Total		
8849	No. of Concession, Name	Tore.		
in the second se	- married			
and the second s	- Internet			
W DALW	24			
AREA			3	
90 9875 8967 8967 8967 8967	20 B 21 H, 9, 19 B H B		alu alea	

"常规设置"画面

在此画面下可选择程序所显示的语言。

"水平气泡调整"画面

在此画面下,把四个传感器都放成水平,使传 感器上的水平气泡都处于中央状态,然后点击 工具栏中的"磁盘"图标,保存水平气泡状态。 保存之后,屏幕上显示的水平状态会自动调整 到全部处于中央的合格状态。这样就可以使屏 幕上显示的传感器水平状态与实际的传感器 水平状态相符合。

钢圈偏位补偿操作步骤

说明:如果使用的是快速卡具,则只在下列情况下才需要进行钢圈偏位补偿的操作。

- 1. 钢圈存在有较明显的失圆。
- 2. 卡具的卡爪存在磨损的状况。
- 3. 特殊钢圈,例如边缘呈弧型凸起表面或无沿钢圈,需要配合使用卡爪套管装卡的情况。
- 4. 需要保证足够高的测量精度的情况。

准备工作:

- 拉紧车辆手刹,然后用二次举升器举升车辆前轴,使前轮高出检测平台约 6 厘米。转 动方向盘使车辆大致处于正前打直方向。
- 2. 在偏位补偿过程中请勿转动方向盘。
- 3. 松开卡具上用来固定传感器销的紧固螺栓,使传感器能自由转动。
- 4. 在偏位补偿过程中,请保持传感器处于大致水平的状态。

操作说明:偏位补偿对车轮的顺序没有要求,可以先对悬空车轮中的任意一个车轮进行偏位补偿,也可对两个悬空的车轮同时进行偏位补偿。如果二次举升器可使车辆的四个车轮 同时悬空,则四个车轮可同时进行偏位补偿。

BEISSBARTH Automotive Service Equipment

Easy 8R Tech 四轮定位仪操作说明书

操作步骤:

- 转动左前轮,使快速卡具的三个卡爪之一 指向正上方。参照水平气泡把传感器大致 调水平,然后按一下传感器面板上的偏位 补偿键,等待偏位补偿灯闪亮。
- 偏位补偿灯熄灭之后,屏幕上的左前轮图 标会有一块变为绿色,按照车轮行驶的方 向把车轮大致转动 90 度。把传感器调成 水平状态,按一下偏位补偿键,等待偏位 补偿灯闪亮。
- 偏位补偿灯熄灭之后,屏幕上的车轮图标 会有两块变为绿色。按照车轮行驶的方向 把车轮再转动 90 度,此时卡具卡爪转过 180 度。把传感器调成水平状态,按一下 偏位补偿键,等待偏位补偿灯闪亮。
- 4. 偏位补偿灯熄灭之后,屏幕上的车轮图标 会有三块变为绿色。按照车轮行驶的方向 把车轮再转动 90 度,此时卡具卡爪转过 270 度。把传感器调成水平状态,按一下 偏位补偿键,等待偏位补偿灯闪亮。

 偏位补偿灯熄灭之后,车轮图标圆环上的 所以四个部分都变成绿色了。按照车轮行 驶的方向把车轮再转动 90 度,使卡具卡 爪重新回到起始位置,卡爪指向正上方。

 把左前传感器调成水平状态,然后拧紧卡 具上紧固传感器销的螺栓。按下传感器上 的偏位补偿计算键。相应的偏位补偿计算 灯会闪亮。

Automotive Service Equipment

- 7.屏幕上左前轮的图标上会出现偏位补偿
 的最大数值,并用黄色指针指示出最大偏
 位补偿量出现的位置。
- 8. 同样的方法,对右前轮做偏位补偿。
- 右前轮偏位补偿完成之后,把左右前轮恢 复到按偏位补偿计算键时车轮所处的位 置,放下前轴。注意:车轮落回转角盘 之后,前轮位置仍应当保留在按偏位补 偿计算键时车轮所处的位置。

10. 晃动车辆前部,放松车辆前部悬挂。

 11.用二次举升器顶起车辆的后轴,对两后 轮进行偏位补偿,操作方法与前轴车轮相同。
 四个车轮的偏位补偿数据得到之后,点击屏
 幕上的"前进"图标进入下一步操作。程序
 会自动记录此偏位补偿数据用于修正测量数
 据,不需要用户做任何操作。

设置转角盘类型

E8 系列定位仪可配合使用机械式或电子式的转角盘。如果需要更改转角盘类型,则点击屏幕右下方的"开始"图标,进入"所有程序(program)",选择"Beissbarth"条目,然后找到"CCD"栏目。单击"CCD"栏目,启动 CCD 程序来修改转角盘类型。

右图为转角盘类型选择画面

"Mechanical Turntables": 机械转角盘

"Defective Electronic Turntables": 当所使 用的电子转角盘发生故障时,可选择此设置 以使定位检测能够继续进行。

"Electronic Turntables":电子转角盘。当 定位系统使用的是 10 度测量范围的 CCD 镜

头时,请选择此设置。

"Electronic Turntables (Turning by 20° sensors)":电子转角盘(使用 20 度测量范围 CCD 镜头的定位系统)。对于 E8 系列定位仪,如果选装了电子转角盘,则请选择此设置,否则在测量过程中会出现"光束被中断"的错误提示。

遥控器使用说明

在测量过程中可随时使用遥控器进行操作。遥控器上的按键图形所代表的含义与屏幕上的 检测功能工具条上的图标相同。遥控器上的某些按键具有双重功能,按下 2nd 键,在 5 秒 钟之内按下具有双重功能的按键,就可启动该按键的第二功能。

按键:

- 1 正前打直
- 2 后轴检测
- 3 后轴总前束
- 3 (2nd) 驱动轴线角
- 4 前轮后倾角
- 5 前轮主销内倾角
- 6 前轮转向前展差
- 7 左侧后倾角设置
- 8 右侧后倾角设置
- 9 前轴检测
- 9 (2nd) 前轮偏位
- 10 最大总转角
- 11 初始化检测步骤
- 11 (2nd) 快速检测
- 12 最终检测
- 12 (2nd) 设置
- 13 后退
- 14 前进
- 15 退出当前检测步骤
- 15 (2nd) 复位检测流程
- 16 水平气泡状态
- 17 车轮偏位补偿
- 18 取消检测
- 19 屏幕浏览
- 19 (2nd) 附加检测功能

- 20 打印
- 20 (2nd) 检测记录
- 21 第二功能键
- 22 未定义
- 23 确认对话框
- 24 拒绝对话框
- 25 保存
- 25 (2nd)标定传感器
- 26 未定义
- 27 终止自动转向
- 28 未定义
- 29 Windows 对话框的否定回答
- 30 Windows 对话框的肯定回答

车型资料编辑

对于原数据库中没有的新车型数据,可采用手动输入的方式添加到现有的车型数据库中。 在 Windows 桌面上有"TDE"图标,该 TDE 程序就是用来手动添加车型数据的程序。新 的车型数据通过 TDE 程序添加之后,就可以在定位程序的车辆选择画面中的"USER"栏 目中找到。具体的操作过程如下:

点击屏幕右下方的"开始"图标,进入"所 有程序 (program)",选择"Beissbarth"条 目,然后找到"TDE"栏目。单击"TDE" 栏目,启动车型资料编辑程序。

"车型资料编辑程序"画面

要添加新的车型数据,请点击"添加车辆" 图标。下面以上海大众生产的途安(Touran) 车为例,说明添加车型数据的过程。

在"制造厂商"一栏中输入车辆的生产厂商, 此例中应输入"上海大众"。在"模型"一 栏中输入"Touran(途安)多用途车",在"系 列"一栏中输入途安的型号,例如 "SVW6440AAi,SVW6440CAi"。输入完成 之后,可点击屏幕上的"OK"图标来确认。

21558	-	Etonet.					
24 () () () () () () () () () () () () ()	APR .	at 1	**	17044	7.4148		*
r			-			-	

	1000	
-		
102210	Contraction of the second s	
88'8		
1444		
45		
2000000000	1444	
AP1		
Transaction transaction		
1		
374041	214040	
AUK	with the	
		- 8E
1000		

添加好"途安"车名称之后的数据库如右图 所示。下一步是添加"途安"车的车型数据。 点击屏幕右下方的"编辑车型数据"图标, 进入车型数据的输入画面。

车型数据输入画面

在此画面下输入"途安"车的四轮定位车型 数据。

用鼠标双击要输入数据的栏目,程序会弹出 数据输入框。输入数据的符号,数值,然后 点击"OK"图标确认。

如果不慎输错了数据,则可点击屏幕右下方的"删除车型数据"图标来删除错输的数据。 所有数据输入正确无误之后,点击屏幕右下 角的"关闭"图标,退出即可。

如果要整个删除已经输入好的车型,则在 "车型资料编辑程序"画面下用鼠标点击要 删除的车型,然后点击屏幕左上方的"删除 车辆"图标。该车型就被立刻清除。

	1.	1.5/5/8	- #12	8.88	1.000	2.68	N3M MILE	2448
10 C			24				17.8-8	
1000	1.14		8.0				***	
18.8							No.	
			2.4					
	100		0.	- 100	1000		THE LOCAL	
	100			1000			1000.000	
	100		-	49703	19701		HAR OWN	
				4771		- 1011	COST CARL	
COLUMN AND ADDRESS	100		-		1011	1.000	NAME OF A	
		5.8		101		A1090	1040.0481	
				1996		1.000	122 045	
CARM COLORED				- 101			5.88	
				+794	1996		1000 (100)	
CHERRY CONTRACT		1.00		+1714	14.04	+1710	相关的 法通知	
CHERRY CLEAR							HAR.	
DWYWA LOURARD	104			+14%	-170P	1000	1088-0484	
DWYWA DOBAS	100			11454	- 704		1102 (128)	
CHARLES (COMPANY) (COMPANY)	1.00						11.8.0	
NAME OF A DOMESTIC	100	1.00					NES-MER.	
NUMBER OF STREET		1.0					NAME OF A	
STATES CONTRACTOR INC.	100						11.0.0	
1.000	100	100					1000.000	
A state	1000						11412	
and the second se	1221		-				NAME OF A	
			1.1	1000			COMPANY OF THE OWNER.	
	100	Contraction of the local division of the loc	10.	417.07		41712	1000 (1000)	
	128.		12.		100		NAME OF BRIDE	
100				41712	1000	41716	1000 (2000)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	1.68						1188	
in the second se				-1718	1000		NR0 (788)	
	108	5.4		1946	1000	1000	秋天泉 沙漠北。	
10 C C C C C C C C C C C C C C C C C C C				+1707			HORD	
water -	10.00						045.748.	

2018	1.0	5.0.0	40	10.00	141	2.67	I STATES	1048B
10			24	and a second			0.00	1
1998	110		184				10.6.6	
dat .	6.48		EA				10.00	
0045			Contraction of the local division of the loc	1.1.1	_	0.00	1188	
18.W	818						ALC: UNK	1.4.2
12818	178		10000			_	1000.0044	
198.8	100		a part of					
(10.0 H)			1044			_	10.00	
-							1. 1188. (1.88)	
10 M	1.00	1.00			8/6#		KER (7.44)	L
00.00.0			100			-		
AND CLOCKED		- 54	1.1.1				1000 044	
and to reach and		4.8					1000 (100)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
AN OVERALLIZATION	- 55	1000					1000 1000	
States Transfer	100	100	E F	4.7	10.0			
STATE COMPANY STATE	100		1000				CARE PART	
A SAME DO MARKED IN A REAL		100	1000		C		The second	
CONTRACTOR OF THE OWNER	- 52 -	- 22	1.44		100			
CONTRACTOR OF THE OWNER OWNE	100		248					
Contraction of the second s	- 22 -	-	1000		100 B		100 100	
1.000	100		1.2.1		101		1111.040	
	100		1.520.00	86			1010 1010	
	- 22			dis citta		- 25	1117 1148	
	2.2	1.00		Care Care		- 21	124-148	
Contract of Contract of Contract	1.4	1.00					1010 045	
COLUMN TWO IS NOT	100	-					1.44	
-0.4	1.00	1.00	1.			-	1000 040.	
	1.0						100.048	
ALC: N. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	1.00	1.000					128.	
(CARD)	1.16						10001044	
			COMPA					
			- Services	_		-		
		10000	10000					
二級大法「「いいかけ国家」も用品は		8825			and the second s			0413918
OWNERSAL DAMESSICAL			1 1		- 80	1000		an a local division of
						and the second se		ALC: NOT THE OWNER.

安装程序和数据

说明:

必须在定位仪计算机 LPT 打印端口安装了与定位仪机器编号相一致的加密狗,才能安装程 序和数据!同时,安装程序或数据时必须分别有相应的密码文件。密码文件的名字是 *****.lic 文件。如果密码文件与加密狗的编号不符,则程序或数据无法正确安装!

注意: 安装新的程序和数据, 以及向计算机 中添加新硬件,都必须以管理员的名字登录。 即在启动 Windows XP 后,在"用户"一栏中 输入"administrator",在密码一栏中输入管 理员密码!

以管理员的名字登录之后,进入 Windows XP 界面, 定位仪程序会自动启动。可以关闭该 定位仪程序,开始安装新的程序或数据。

把程序安装光盘插入计算机光驱中,安装程 序会自动启动。屏幕显示如右图所示。 点击"Setup&Update"图标,开始安装程序。

程序会自动引导安装。出现屏幕提示后(如 右图所示),点击"Next"进入下一步。

每次出现屏幕提示后都点击"Next"图标进 入下一步。

程序的安装过程会在屏幕上显示出来,如右 图所示。

此屏幕提示要求用户给出密码文件在计算机内的路径。

点击"Find"图标可以查找密码文件的位置, 选中密码文件之后,密码文件的路径和名称 会显示在输入框中。

确认之后,安装程序会继续进行。如果提示 选择语言,请选择"English USA"。 安装结束后,请重新启动计算机。 安装过程结束。

